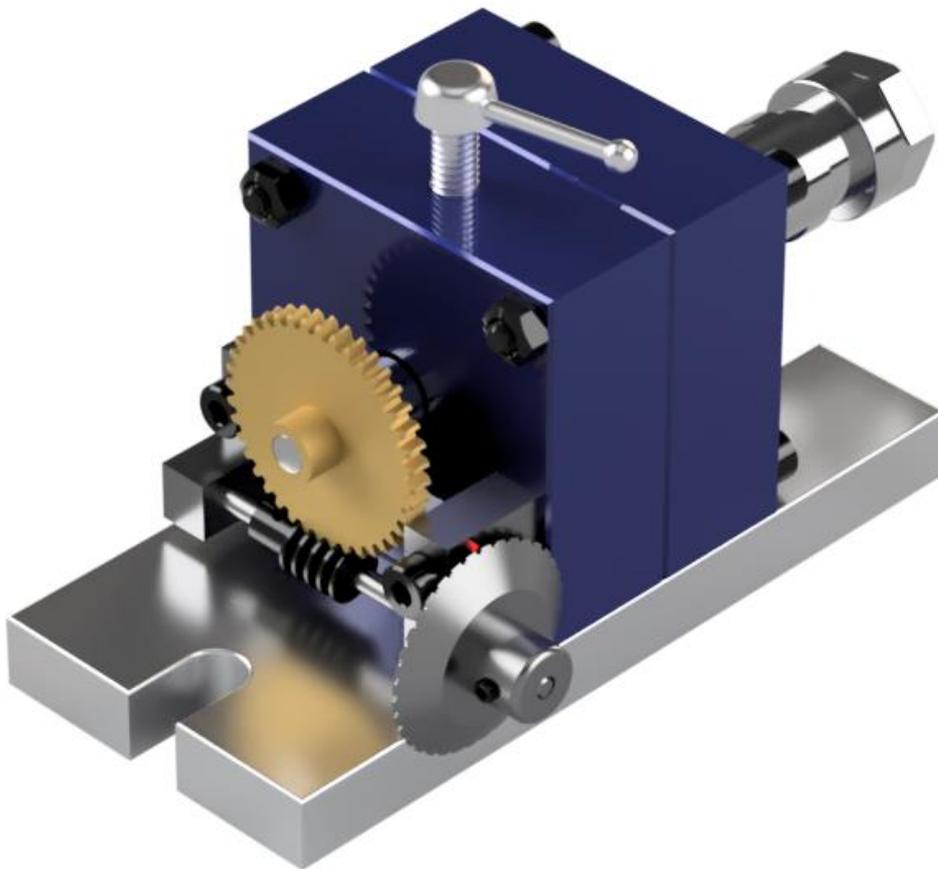


Teilapparat

Schneckengetriebe 1:60

Welle 10mm

Aufnahme ER 11 Typ A



Teilapparat

Stufenloser Teilapparat, angetrieben über ein Schneckengetriebe Übersetzung 1:60. Aufnahme der Werkstücke über eine ER11-Typ A Spannzange, 2-8mm.

Getriebeparameter:

Schneckenrad	Übersetzung	Grad pro Umdrehung
Zähne		an der Schnecke
60	1:60	6

Bei Vollen Umdrehungen am Stellrad ergeben sich folgende Teilungen:

Teilung	Grad	Umdrehung Schnecke	Volle Umdrehung
2	180.00	30.00	30.00
3	120.00	20.00	20.00
4	90.00	15.00	15.00
5	72.00	12.00	12.00
6	60.00	10.00	10.00
10	36.00	6.00	6.00
12	30.00	5.00	5.00
15	24.00	4.00	4.00
20	18.00	3.00	3.00
30	12.00	2.00	2.00
60	6.00	1.00	1.00

Mit Positionierung auf den 36 Teilstrichen, ergeben sich folgende Teilungen:

Teilung	Grad	Umdrehung Schnecke	Volle Umdrehung	plus Teilstriche
2	180.00	30.00	30.00	-
3	120.00	20.00	20.00	-
4	90.00	15.00	15.00	-
5	72.00	12.00	12.00	-
6	60.00	10.00	10.00	-
8	45.00	7.50	7.00	18.00
9	40.00	6.67	6.00	24.00
10	36.00	6.00	6.00	-
12	30.00	5.00	5.00	-
15	24.00	4.00	4.00	-
16	22.50	3.75	3.00	27.00
18	20.00	3.33	3.00	12.00
20	18.00	3.00	3.00	-
24	15.00	2.50	2.00	18.00
27	13.33	2.22	2.00	8.00
30	12.00	2.00	2.00	-
36	10.00	1.67	1.00	24.00
40	9.00	1.50	1.00	18.00
45	8.00	1.33	1.00	12.00
48	7.50	1.25	1.00	9.00
54	6.67	1.11	1.00	4.00
60	6.00	1.00	1.00	-
72	5.00	0.83	-	30.00
80	4.50	0.75	-	27.00
90	4.00	0.67	-	24.00